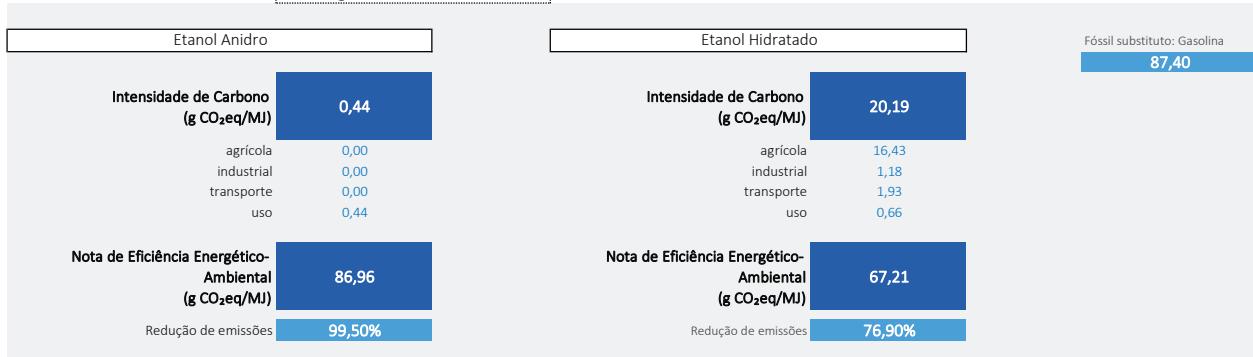


Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

v.7

Nome da Usina:	LONDRA ACUCAR E ALCOL LTDA
CNPJ:	49.605.157/0002-10
Responsável pelo preenchimento:	LEANDRO RENATO
Telefone:	(14) 99753-9001
E-mail:	lesilva@londra.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados					
Informações gerais					
Área total	40.188,09	ha			
Produção total colhida para moagem	3.241.852,74	t cana			
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	3.165.367,40	t cana			
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	98,48	kg/t cana			
Teor de impurezas minerais	6,64	kg/t cana			
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha			
Área queimada	0,00	ha			
Corretivos					
Calcário calcítico	0,00	kg/t cana			
Calcário dolomítico	11,42	kg/t cana			
Gesso	5,42	kg/t cana			
Fertilizantes Sintéticos					
Ureia	0,21	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,05	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,24	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Nitrato de amônio	0,47	kg N/t cana			
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana			
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana			
Sulfato de amônio	0,05	kg N/t cana			
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana			
Superfosfato simples (SSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Cloreto de potássio (KCl)	1,12	kg K ₂ O/t cana			
Outros	especificar	kg N/t cana			
Outros	Fosfato Reativo	0,21	kg P ₂ O ₅ /t cana		
Outros	especificar	0,00	kg K ₂ O/t cana		
Fertilizantes Orgânicos/Organominerais					
Vinhaça	377,77	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	38,84	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	7,77	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Combustíveis e eletricidade					
Diesel - B10	1,22	L/t cana			
Diesel - B11	0,00	L/t cana			
Diesel - B15	0,00	L/t cana			
Diesel - BX	2,15	L/t cana			
Diesel - B20	0,00	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura		
Diesel - B30	0,00	L/t cana			
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana			
Gasolina C	0,00	L/t cana			
Etanol hidratado	0,00	L/t cana			
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana			
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana			
Eletricidade da rede - mix médio	0,15	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana			

Fase industrial - processamento do etanol		
Processamento e rendimentos		
Quantidade de cana processada	3.165.367,40	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha
Rendimento Etanol Anidro		L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	30,62	L/t cana
Rendimento Açúcar	82,07	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	9,94	kg/t cana
Umidade	50,00%	
Combustíveis e eletricidade		
Bagaço próprio		
Quantidade (base úmida)	243,84	kg/t cana
Umidade	45,89%	
Palha própria		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Bagaço de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Palha de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Cavaco de madeira		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Lenha		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Resíduos florestais		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Óleo combustível		L/t cana
Etanol hidratado próprio	0,08	L/t cana
Etanol anidro próprio		L/t cana
Biogás próprio		Nm ³ /t cana
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana
Eletricidade da rede - mix médio	0,73	kWh/t cana
Eletricidade - PCH		kWh/t cana
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana
Eletricidade - eólica		kWh/t cana
Eletricidade - solar		kWh/t cana
Diesel - B10	0,03	L/t cana
Diesel - B11		L/t cana
Diesel - B15		L/t cana
Diesel - BX	0,07	L/t cana
Diesel - B20		L/t cana
Diesel - B30		L/t cana
Biodiesel - B100		L/t cana
PCI do biogás		MJ/Nm ³
PCI do biogás		MJ/Nm ³
Teor de biodiesel na mistura	13,09%	

Fase de distribuição		
Etanol anidro		
Rodoviário	100,00%	
Dutoviário	0,00%	
Ferroviário	0,00%	
Etanol hidratado		
Rodoviário	100,00%	
Dutoviário	0,00%	
Ferroviário	0,00%	

[REDACTED]